



BioMOD™ EGSB

膨胀颗粒污泥床

阿奎特公司EGSB（膨胀颗粒污泥床）产品是一个强大的，性价比高的废水厌氧处理产品，适用于众多高有机物废水的行业，由于其超高的（COD）去除能力（单套COD去除高达45000公斤/天）和较高的甲烷气生产速率（高达660立方米/小时），以及BioMOD™ EGSB 专有的三相分离器的设计，能够很好的截留颗粒污泥。这样的EGSB系统能够达到能源自足甚至是能源富余外供的条件下运营整个废水系统，而高效稳定的EGSB也降低了后续的生化处理系统和排放的成本。



BioMOD™ EGSB

耐用、模块化、高效

不断老化的污水处理设施和日益增长的污水处理系统扩容需求，推动了高效、紧凑和负担得起的污水处理设备需求。满足这些要求的系统也必须易于安装，并适应各种进水条件。因此，模块化污水处理系统是能够最大限度地节约和高效地管理废水处理系统的至关重要因素。阿奎特的 BioMOD EGSB 是一个高效的解决方案，加上其可扩展的设计、快速的生产和先进的配置，可以持续为客户带来即时有效的效益。

厌氧塔在去除有机物(COD)的同时能产生可回收使用的甲烷气，越来越多地被客户所采用。BioMOD EGSB 通过使用优化的三相分离器设计和完美的颗粒污泥/污水的充分接触混合，最大限度的提高了接触效率，从而能够很好的提高有机负荷。总的来说，BioMOD EGSB 通过其占地面积小、三相分离器泥水气分离效果好和高纯度甲烷气生产为客户提供了独特的价值。

应用行业

- 啤酒业
- 奶制品加工
- 酿酒业
- 食品生产
- 制浆造纸
- 制药业
- 化学制品
- 市政

服务特点

- 可提供适应各种处理量和 COD 有机负荷的 BioMOD EGSB 产品
- BioMOD EGSB 反应器可串联或并联运行，满足不同的出水要求和处理规模
- 高径比大，适用于空间有限的场地
- BioMOD EGSB 反应器和配套设备以预装配的方式，以集装箱方式送至现场
- BioMOD™ EGSB 反应器可以与预处理和后续处理无缝融合



BioMOD™ EGSB

BioMOD™ EGSB 设备主要参数

参数	单位	EQ3010	EQ3425	EQ3436	EQ3450	EQ3475
负荷	Kg COD / 天	1000	2500	3600	5000	7500
高度	米	7.2	12.00	12.00	12.00	12.00
直径	米	3.00	3.40	3.40	3.40	3.40
反应器	#	1	1	1	1	1
沼气产出	立方米/小时	15.00	36.50	52.50	72.90	109.40

系统运行参数

参数	单位	数值
沼气纯度	甲烷 %	65 - 70
COD 去除率	效率 %	80 - 90



运营效益

- 每天能够处理 25 - 30 公斤/ 立方米（或者每天 45,000 公斤）的 COD 负荷，与业界领先的污泥床反应器相当
- 为了优化污泥沉降速率，在反应区建造了沉淀装置
- 即使在处理超高负荷的 COD 时，需要的停留时间也比较短
- 悬浮物含量始终低，小于 50mg/L.
- 高效运行，没有携带颗粒污泥床
- 甲烷高生产率达到 0.31 立方米/公斤 COD（或者每小时 660 立方米），适合富能生物燃料的再利用
- 系统在流速高达每小时 1.5 – 8.2 米时，污泥体积传输速度比同类 EGSB 的更快。

阿奎特的优势

- 基于能源正回报和极小的化学品消耗，可以有效降低生命周期成本
- 密封设计降低了臭气排放，使之适合接近发达地区的设施
- 无论 COD 浓度和水力负荷如何变化，产品质量始终保持一致
- 在污泥沉降方面拥有丰富的经验，因此具有卓越的反应器设计和污泥保持能力
- 增强的自动化使操作更简单，效率更高
- 可选择太阳能作为膜系统的供应电源
- 可提供下游过滤器的选项

