



# BioMOD™ AnMBR

## 厌氧膜生物反应器

阿奎特的 AnMBR（厌氧膜生物反应器）膜产品以超高膜通量（30-35 LMH）、较少占地面积（比同类产品少约 50%）和低外排污泥量（比同类产品减少 40%）帮助不同行业客户实现经济高效的废水处理，达到碳减排目的。

此外，由于使用了 CeraQ™ 特有膜，BioMOD™ AnMBR 是可以在中、高温条件下操作运行的优质产品。



Aquatech

阿奎特（广州）水处理有限公司 电话：020-37616267 [www.aquatech.com](http://www.aquatech.com)

# BioMOD™ AnMBR

## 耐用、模块化、高效

不断老化的污水处理设施和日益增长的污水处理系统扩容需求，推动了高效、紧凑和负担得起的污水处理设备需求。满足这些要求的系统也必须易于安装，并适应各种进水条件。阿奎特的 BioMOD™ AnMBR 就是这样一个解决方案，其灵活的设计、快速的实施和自动化，可以进一步减少人力和系统运行成本。

### 应用行业

- 食品和饮料
- 制浆造纸
- 炼油厂
- 乙醇设施
- 酿酒厂

厌氧塔在去除有机物（COD）的同时能产生可回收使用的甲烷气，越来越多地被客户所采用。BioMOD™ AnMBR 结合了厌氧消化和膜过滤的优点，为高浓度 COD 废水处理提供了完整的解决方案。BioMOD™ AnMBR 由于其高通量，占地面积小和外排剩余污泥少的特点，比常规的厌氧系统有更好的性能优势。

## AnMBR 特点

- 外膜设计减少了对生物反应器直接维护的需求，从而简化运行程序。
- 设置于厌氧塔外，操作维护检修简单。
- 与现有的 AnMBR 不同，阿奎特的 AnMBR 产品可以耐受高温（高达 60° C），适用于不同类型的污泥分离工况。
- AnMBR 膜装置可设计为串联或并联运行，满足不同的处理水量和出水水质的要求。
- AnMBR 膜装置以极为精简的撬装方式装运，以便在现场快速安装和组装。



# BioMOD™ AnMBR

BioMOD™ AnMBR 设备主要参数				
工艺参数	单位	AnMBR - S	AnMBR - M	AnMBR - L
流量	gpm	9 (50m <sup>3</sup> /天)	18 (100m <sup>3</sup> /天)	37 (200m <sup>3</sup> /天)
BioMOD 反应器	直径	5.42	5.42	5.42
	高度	13.55	13.55	13.55
组件	数量	12	24	48
总循环量	M <sup>3</sup> /小时	176	352	703
给水 COD	Mg/L	90,000	45,000	22,500
MLSS 期望值	Mg/L	4,835	4,915	5,076

系统运行参数		
参数	单位	数值
BOD	Mg/L	>98%去除率
COD	Mg/L	>98%去除率
TSS	Mg/L	0
反应器温度	°F	134 (57°C)



**Aquatech**

阿奎特（广州）水处理有限公司 电话：020-37616267 [www.aquatech.com](http://www.aquatech.com)

# BioMOD™ AnMBR

## 运营效益

- 将陶瓷超滤膜（CeraQ）与厌氧工艺相结合，以提供至少 3 倍于聚合物结构的通量，并具有良好的生物相容性，几乎没有任何剩余污泥
- 三种标准模式，可处理高达 90,000mg/L COD 与每天 200m<sup>3</sup> 以上的处理能力运行，并提供客户定制系统
- 反应器允许保留生长缓慢的甲烷细菌，出水无 TSS 产出
- 适用于具有挑战性条件（加热，机械和化学耐久性）的膜，其使用寿命大大高于聚合物超滤膜
- 由于高通量和低污染特性，运营成本低
- 市面上可用的极高的通量（30-35LHM）和污泥去除量，比竞争产品的效率要高 40~50%
- 高达 98~99% 的 COD/BOD 去除率

## 阿奎特的优势

- 污泥处理效率高，处理成本低，生产率高
- 无论进料量如何，产品品质始终如一
- 反应器配备了专用的混合技术，保持污泥悬浮状态，阻止固体在反应器内结块
- 根据客户要求，精确界定产品产能
- 增强型自动化，使操作简单易行
- 友好的运营和技术支持
- 可选择太阳能作为膜系统的供应电源

